

Зубомерные микрометры

Измерительные поверхности в форме дисков для измерения расстояний между касательными к зубу Wk по начальному диаметру, расстояния между пазами и канавками, а также других трудно доступных мест.

Модель ISOMASTER AE



DIN 863 T3
(тип D7)
NF E 11-090

0,01 мм

Закаленная сталь

≤ 100 мм:
∅ 25 мм
> 100 ≤ 150 мм:
∅ 32 мм

Подходит для
модуля от 0,6

Макс. 10 Н

Пластиковый футляр

Идентификационный
номер

Протокол испытаний
с сертификатом
соответствия

№



мм

00210201	0 ÷ 25
00210202	25 ÷ 50
00210203	50 ÷ 75
00210204	75 ÷ 100
00210205	100 ÷ 125
00210206	125 ÷ 150

Зубомерные микрометры



Максимально допустимая погрешность при частичном контакте с измерительной поверхностью

Максимально допустимая погрешность при полном контакте с измерительной поверхностью (DIN 863-T1)

Плоскостность

Параллельность

Максимальный прогиб скобы

	мкм	мкм	мкм	мкм	мкм
0 ÷ 30	10	4	2	5	2
25 ÷ 55	10	4	2	5	2
55 ÷ 85	11	5	2	5	3
85 ÷ 115	12	5	2	6	4

При контроле измерительных поверхностей наружная зона 1 мм не учитывается. Для повышения точности микрометр должен быть откалиброван в том же положении, в котором будет использоваться.